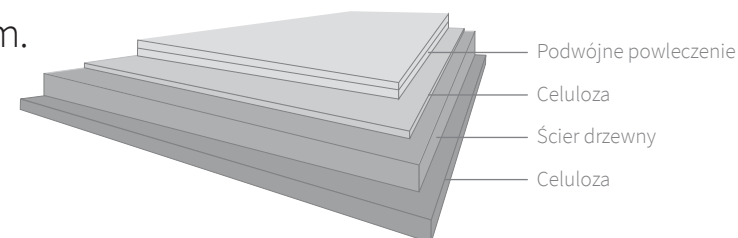


Tambrite™ NEW

W pełni powlekany opakowaniowy karton z kremowym niepowlekanym rewersem.

Tambrite to powlekany karton GC2. Składa się z trzech warstw, z celulozy obu stronach i ścieru drzewnego w środkowej warstwie.

Wierzch kartonu jest biały, a spód kremowy. Tambrite jest również dostępny w wersji hardsized (HS).



Dane techniczne

Parametr	Tolerancja											Metodologia
Gramatura, g/m ²	±4%	200	210	220	230	240	250	260	275	300	325	ISO 536
Grubość, µm	±4% or max. ±20µm	375	400	420	440	460	480	500	540	600	650	ISO 534
Sztywność Taber 15° MD, mNm	-15%	10.7	12.4	14.3	16.2	18.1	20.5	23.0	27.6	35.5	43.7	ISO 2493-1
Sztywność Taber 15° CD, mNm	-15%	5.9	6.8	7.8	8.8	9.8	11.0	12.3	14.6	18.5	22.4	
Wytrzymałość na zginanie L&W 15° MD, mN	-15%	221	257	296	335	375	424	476	571	735	905	
Wytrzymałość na zginanie L&W 15° CD, mN	-15%	122	141	161	182	203	228	255	302	383	464	
Sztywność zginania DIN 5° MD, mNm	-15%	21.3	24.7	28.5	32.3	36.1	40.9	45.9	55.1	70.8	87.2	
Sztywność zginania DIN 5° CD, mNm	-15%	11.8	13.6	15.6	17.6	19.6	21.9	24.5	29.1	36.9	44.7	ISO 287
Wilgotność, %	±1	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.5	8.5	9.0	
Jasność ISO C/2°, %, Góra	min. 84	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	
Gładkość powierzchni, PPS 10, µm, góra	max. 1.5	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	
Scott Bond, J/m ²	min. 100	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	
Test z czekoladą Robinsona	max. 0,5 na jeden rok przechowywania w rolkach / paletach											EN 1230-2

Wszystkie właściwości według pomiarów Ingerois Mill z produkcji maszyn. Warunki laboratoryjne: 23°C / 50% RH (zgodnie z ISO 187). Tolerancje w granicach 95% dotyczą średniej dostarczonej rolki / palety.

Tambrite™ NEW

Certyfikaty

Zarządzanie jakością ISO 9001 | Zarządzanie środowiskowe ISO 14001 | Bezpieczeństwo produktu FSSC 22000 | Zdrowie i bezpieczeństwo ISO 45001 | Zarządzanie energią ISO 50001 | Na zamówienie produkt dostępny z certyfikatami: FSC® (FSC® C109143) i PEFC (numer licencji: PEFC/32-32-019) | Tektura nadaje się do recyklingu.

Najważniejsze cechy i główne zastosowania

Tambrite zapewnia doskonałą jakość, drukowność i wydajność w swoich kluczowych zastosowaniach: opakowania farmaceutyczne, opakowania do żywności i na słodycze. Ciągły rozwój produktu Tambrite skutkuje doskonałą sztywnością, pulchnością, dobrym wyglądem i doskonałym sprawdzaniem się w druku oraz procesach wykańczania i obróbki, w tym w druku cyfrowym, kodowanie laserowe i atramentowe, a także tłoczenia alfabetu Braille'a. Tambrite świetnie sprawdza się w produkcji opakowań na żywność, gdzie znaczenie ma elegancja komunikująca jakość produktu.

Techniki drukowania i wykończenia

Produkt nadaje się do różnych technik druku, takich jak: jak offset, flexo, rotograviura i druk cyfrowy. W druku cyfrowym produkt jest odpowiedni dla różnych maszyn arkuszowych lub rolowych. Można stosować w technologii zadruku toneru atramentowego, suchego lub płynnego, chociaż w niektórych przypadkach może być wymagana wstępna obróbka podłoża. Najnowszy status certyfikacji można zweryfikować na stronie internetowej producenta maszyny drukującej lub u lokalnych przedstawicieli Stora Enso. Ważne jest, aby sprawdzić ograniczenia sprzętu, szczególnie ze względu na wyjątkową różnicę w grubości i sztywności tektury w porównaniu z papierem o tej samej gramaturze. Podczas pracy na grubszych podłożach zalecenia producenta maszyn powinny odnosić się do optymalnego kierunku włókna. Zasadniczo wszystkie te same procesy wykańczania dotyczą zarówno druku cyfrowego, jak i offsetowego. Ponieważ na rynku dostępnych jest wiele różnych urządzeń do druku cyfrowego, ważne jest dokonanie testów przed finalnym drukiem. Produkt doskonale nadaje się do różnych technik wykończenia: tłoczenie, tłoczenie folią na gorąco i inne. Nadaje się do znakowania laserowego i znakowania atramentowego. Certyfikaty zgodne z PTS-DF 105/2013 a PTS-DF 103/2011 są dostępne na życzenie.

Zalecenia dotyczące przechowywania

Aby uzyskać optymalne efekty druku, nie należy usuwać opakowania zabezpieczającego przed wilgocią, dopóki tektura nie osiągnie temperatury pomieszczenia, w którym następować będzie druk.

Waga palety / roli (kg)	Różnica temperatur między tekturą a pomieszczeniem , w którym następować będzie druk. (temp. pomieszczenia ok. 20 ° C)		
	10°C	20°C	30°C
400 kg	2 dni	2 dni	3 dni
800 kg	2 dni	3 dni	4 dni
1200 kg	2 dni	4 dni	5 dni

Wydane: luty 2024

Właściwości produktu, zgodnie ze specyfikacją, są gwarantowane przez 12 miesięcy po dacie produkcji. Aby zapewnić bezpieczeństwo produktu, produkt musi być dobrze zapakowany i przechowywany w pomieszczeniu, osłonięty przed deszczem i śniegiem. Zalecany magazyn o warunkach: 50-55% wilgotności względnej i temperaturze 20-23°C.